



E 1016

Assembling instructions of the motor drive unit for the variable transformers of series E401

Montagevorschrift des Motorgetriebes für die Stelltransformatoren der Reihe E401

Montagevoorschrift van de motoraandrijving voor de regeltransformatoren van de reeks E401

Instruction de montage de l'entraînement de moteur pour les auto-transformateurs variables, série E401

Instrucciones de montaje de la unidad de accionamiento a motor para los transformadores variables de la serie E401

INSTRUCTION DE MONTAGE

(Les pièces sont indiquées par les numéros de position)

1. Dévisser les deux vis à six pans creux dans le porte-balai du transformateur et ajuster l'axe de façon qu'il fasse saillie de 60 mm (voir fig. 1) et revisser les vis.
2. Fixer la plaque de couplage (1) à l'aide de la vis (5) et de la rondelle (6).
3. Fixer les entretoises (4) et les tiges de couplage (8) avec les rondelles (7) sur la plaque de montage (1).
4. Placer les vis (15) dans la roue dentée (16) et passer celle-ci sur l'axe sans la fixer.
5. Préparer la plaque de fond (19) en fixant: l'axe (22) à l'aide de la rondelle (18) et de l'écrou (17); les microrupteurs (21) sur les plaques d'isolation à l'aide de la rondelle (26) et de la vis (27); le moteur sur la boîte d'engrenage à l'aide de la vis (31) et de la rondelle (30) et l'ensemble sur la plaque de fond à l'aide des vis (40) et (38) et des rondelles (39) et (37). Fixer la barrette à bornes (34) avec les vis (32) et les rondelles (33).
6. Monter la plaque de fond préparée sur les tiges de couplage et fixer la plaque avec les rondelles (9) et les écrous (10).
Observation: Huiler légèrement le palier central avant de glisser la plaque de fond sur l'axe.
7. Appliquer une rondelle (23), le levier droit (24) et une seconde rondelle (25) sur l'axe (22). Dans le cas où un microrupteur supplémentaire est utilisé, appliquer un levier coudé (56) et une rondelle supplémentaire (57).
Appliquer la bague (28) sur l'axe, l'ajuster sur le haut des leviers et la fixer à l'aide de la vis (29).
8. Passer sans les fixer les bagues crantées (36) sur l'axe du transformateur.

9. Souder le câblage nécessaire aux microrupteurs limiteurs et connecter ceux-ci à la barrette à bornes, ainsi que le câblage du moteur et le condensateur de démarrage, selon les figures 2 et 4.
10. Tourner le transformateur jusqu'à la position finale désirée et ajuster les bagues crantées (36) de façon qu'elles commandent le microrupteur correspondant. Fixer les bagues crantées (36) à l'aide des vis (35). Au besoin, ajuster le levier coudé (56) en corrigeant légèrement l'angle.
11. Graisser la roue dentée (16), l'amener en position avec le pignon, la verrouiller à l'aide des vis sans tête (15) et huiler toutes les parties tournantes (à l'exception du moteur).

Si un couvercle est utilisé:

12. Monter le passe-fil (63) dans l'ouverture prévue du côté latéral du couvercle. Passer le câble par le passe-fil et le fixer au-dessous du collier de câble (66) à l'aide de la vis (68), des rondelles (65+67) et de l'écrou (64). Placer le couvercle (60) sur la plaque de fond et le fixer avec les vis (62) et les rondelles (61).
13. Monter l'ensemble du transformateur sur le panneau à l'aide des écrous (2) et des rondelles (3), le diamètre de cercle primitif étant de 155 mm pour la plaque de couplage (B1 426 18) et de 212 mm pour la plaque de couplage (B1 426 19). Le diamètre du trou doit être de 10,5 mm.

TABLE I

<i>Description</i>	<i>Suitable for transformer type:</i>	<i>Number per unit</i>	<i>Type number</i>
Base plate	All types	1	84538
Coupling set*)	Single transformers 1, 2, 2.3, 4.5 A	1	84539/01
	Ganged transformers 1, 2, 2.3, 4.5 A	1	84539/02
	Single transformers 4, 8 and 9 A	1	84539/03
	Ganged transformers 4, 8 and 9 A	1	84539/02
Gearbox	Traverse transformer speed approx. 6 sec	1	84540/6
	15 sec	1	/15
	30 sec	1	/30
	60 sec	1	/60
Synchronous motor incl. starting capacitor	*)	1	AU 5050/22
	**)	1	AU 5100/22
Switch set	Facultative for all types	1 or more	84541
Cover	Facultative for all types	1	84542

*) Must be ordered extra to standard coupling sets of ganged transformers

***) Motor type depends on operation torque of transformer(s) and traverse speed. See table II.

TABLE II

Combination	Operating torque on spindle in kgcm	Traverse speed approx.			
		6 sec	15 sec	30 sec	60 sec
Single transformer					
1, 2.3 A	1.5	×	0	0	0
2, 4.5 A	2	×	0	0	0
4, 9 A	2.5	×	0	0	0
8 A	3	×	0	0	0
2-ganged transformers					
1, 2.3 A	3.5	×	×	0	0
2, 4.5 A	4.5	×	×	0	0
4, 9 A	6	×	×	×	0
8 A	7	—	×	×	0
3-ganged transformers					
1, 2.3 A	5.5	—	×	×	0
2, 4.5 A	7	—	×	×	0
4, 9 A	8.5	—	×	×	0
8 A	10	—	×	×	×

*) Motor AU 5050/22 indicated by 0
 Motor AU 5100/22 indicated by ×
 Critical or impossible indicated by —

○ TABLE III — Base plate assy. type 84538

<i>Description</i>	<i>Item</i>	<i>Number per assy.</i>		<i>Type number</i>
Base plate	19	1		4V 534 41
Switch lever spindle	22	1		4V 534 39
Straight switch lever	24	1		4V 534 37
Insulation plate	20	2		4V 534 35
Microswitch	21	2		A3.724.52.1
Cam ring	36	2		4V 534 38
Gear wheel	16	1		4V 534 40
Terminal block	34	1		4V 534 56
Spring washer \varnothing 4	18-39	3		B053BD/4
Spring washer \varnothing 3	30-37	3		B053BD/3
Blocking ring \varnothing 6	28	1		B052AE/6
Grub screw M3 \times 4	29-35	3		B061AD/3 \times 4
Nut M4	17	1		B020EE/4
Washer \varnothing 3	26-33	6		B050AE/3
Washer \varnothing 6	23-25	2		B050AE/6
Screw M3 \times 16	27-32	6		B054EE/3 \times 16
Grub screw M5 \times 8	15	2		B061JE/5 \times 8
Screw M4 \times 10	40	2		B054EE/4 \times 10
Screw M3 \times 5	31	2		B054EE/3 \times 5
Screw M3 \times 10	38	1		B054EE/3 \times 10

△ TABLE IV — Coupling set — single transformer } type nr. 84539/01
 ganged transformers } 1, 2, 2.3 and 4.5A type nr. 84539/02

<i>Description</i>	<i>Item</i>	<i>Number per assy.</i>		<i>Type number</i>
		<i>single tr.</i>	<i>ganged tr.</i>	
Coupling plate	1	1	—	B1 426 18
Screw bolt M4 \times 10	5	3	—	B058CD/4 \times 10
Spring washer \varnothing 4	6	3	—	B053AD/4
Distance rod	8	3	3	B1 426 20
Washer \varnothing 10	3-7-9	9	3	B1 466 99
Nut M8	2-10	6	—	B020ED/8
Distance piece	4	3	—	B1 455 31

△ TABLE V — Coupling set—single transformer } type number 84539/03
 ganged transformers } 4, 8 and 9A type number 84539/02

Description	Item	Number per assy.		Type number
		single tr.	ganged tr.	
Coupling plate	1	1	—	B1 426 19
Screw bolt M6×12	5	3	—	B058CD/6×12
Spring washer ø 6	6	3	—	B053AD/6
Distance rod	8	3	3	B1 426 20
Washer ø 10	3-7-9	9	3	B1 466 99
Nut M8	2-10	6	—	B020ED/8
Distance piece	4	3	—	B1 455 31

▽ TABLE VI — Switch assy. type number 84541

Description	Item	Number per assy.	Type number
Microswitch	52	1	A3 724 52 1
Bent switch lever	56	1	4V534 36
Washer ø 6	57	1	B050AE/6
Insulation plate	53	1	4V 534 35
Screw M3×30	51	2	B054EE/3×30
Cam ring	54	1	4V 534 38
Grub screw M3×4	55	1	B061AD/3×4

□ TABLE VII — Cover assy. type number 84542

Description	Item	Number per assy.	Type number
Cover	60	1	4V 534 34
Washer ø3	61-67	7	B050AE/3
Cable clip	66	1	B205AD/1×6×10
Screw M3×5	62-68	8	B054EE/3×5
Rubber grommet	63	1	08 008 78
Spring washer ø 3	65	1	B053BD/3
Nut M3	64	1	B020EE/3